加工中心的安装

1、 加工中心的吊运
（1）用起重设备吊运有包装箱的加工中心时，应从包装箱上的起吊指示位置起
吊，在吊运过程中，应防止冲击和剧烈振动，不得使包装箱过度倾斜，利用滚
动元件搬运包装箱时，坡度不得大于 15 度，滚筒直径不得超过 70mm，也可
以采用铲车直接搬运。
（2）拆除包装箱时，应按先顶面、再侧面的顺序，最后拆下固定加工中心的螺
栓，拆去全部底板。

2、 加工中心的安装
（1）选择一个地面平坦、四周有足够空间的地方，适度调整机床减震垫，将整
机校平后拧紧减震垫螺母。
（2）采用煤油或柴油清洗所有防锈表面，不得使用油漆稀释剂、汽油等溶剂，
清洗结束后，涂上一层 30#机油。
（3）给自动润滑泵加满润滑油。
（4）电气连线的进线电源为三相 380V/50Hz，注意火线和地线切勿接错。

大连机床集团客服中心